

Laserové kalení

Přesné a lokalizované povrchové kalení

Kvalita a 10 let praxe | Rozmanitost kalitelných materiálů | Rozměrová flexibilita kalených dílů | Rychlé zpracování a doručení | Kusové & sériové kalení

Typické aplikace

- Lisovací a tvářecí nástroje – pinčovací a střížné hrany, dosedací plochy, pracovní rádiusy
- Ozubená kola, rolny, čepy hřídelí, vačky, vyhazovače, rotační dílce
- Lemovací lože
- Vstřikovací formy

Možnosti

- 2D & 3D nástroje do velikosti 1800 × 1600 mm, hmotnosti až 3000 kg
- Rotační nástroje do průměru 1000 mm, hmotnosti 400 kg

www.vuts.cz



Naše vybavení

- Kalicí hlava Laserline OTZ-5 VL
- Variabilní spot 4×4 až 46×4 mm
- Diodový laser Laserline LDF, výkon až 10 kW
- Kontrola kalicího procesu pyrometrem
- 6osý robot
- Polohovací stůl
- Offline/online programování v CAM systému
- Výstupní kontrola tvrdosti pomocí UCI tvrdoměru

Příklady vhodných materiálů

Litina

EN-GJS-500-7 (GGG50L), EN-GJS-700-2 (GGG70L), EN-JS2070 (EN-GJS-HB265)

Konstrukční oceli

1.0503 (C45), 1.0535 (C55)

Oceli k zušlechťování

1.7225 (42CrMo4), 1.7707 (30CrMoV9)

Nástrojové oceli pro práci za studena

1.2379 (X155CrVMo121), 1.2842 (90MnCrV8)

Nástrojové oceli pro práci za tepla

1.2343 (X38CrMoV5-1), 1.2344 (X40CrMoV5-1)

Nástrojové oceli pro výrobu forem

1.2311 (40CrMnMo7), 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Technologie

Libor Dvořák +420 603 450 859
libor.dvorak@vuts.cz

Cena a kapacity

Anna Škrétová +420 605 817 734
anna.skretova@vuts.cz

