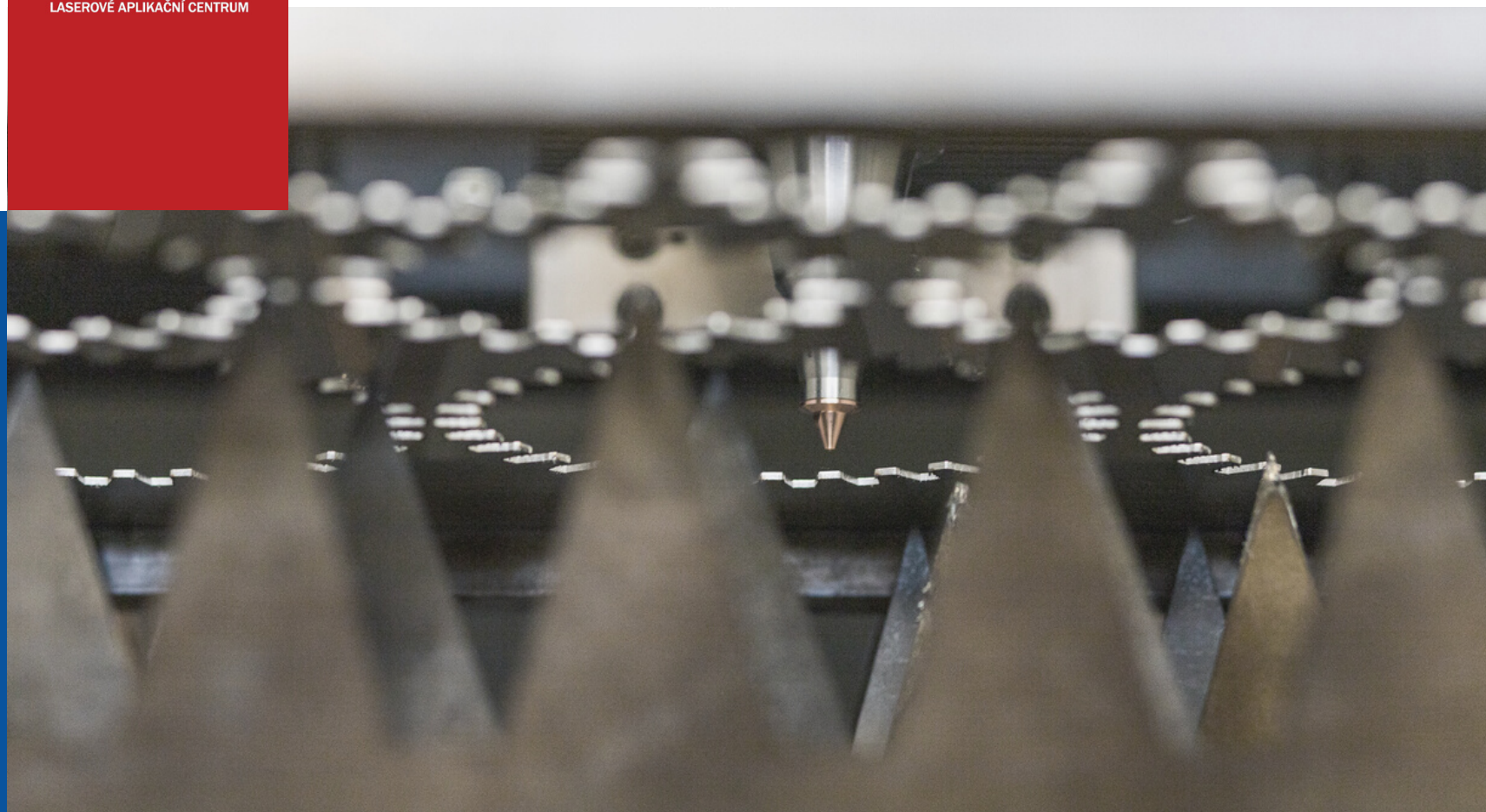


LAC

LASEROVÉ APLIKAČNÍ CENTRUM



LAC VYBAVENÍ

LASEROVÁ STANICE LM05

- Laserový zdroj IPG YLS-1000-CT
- Max. výkon 1 kW
- Svařovací hlava HIGHYAG PSK
- Vlnová délka 1060 ± 10 nm
- Průměr vlákna $\varnothing 100 \mu\text{m}$
- CNC řídicí systém - Siemens SINUMERIK 840D
- Připojení pracovních plynů CO₂, O₂, N₂, Ar, He
- Max. rozměr svařovaného dílu 500x500 mm

LASEROVÉ SVAŘOVÁNÍ



LASEROVÁ STANICE LM108

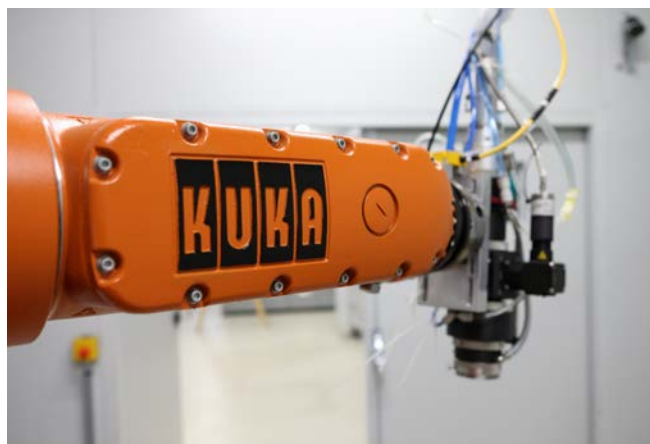
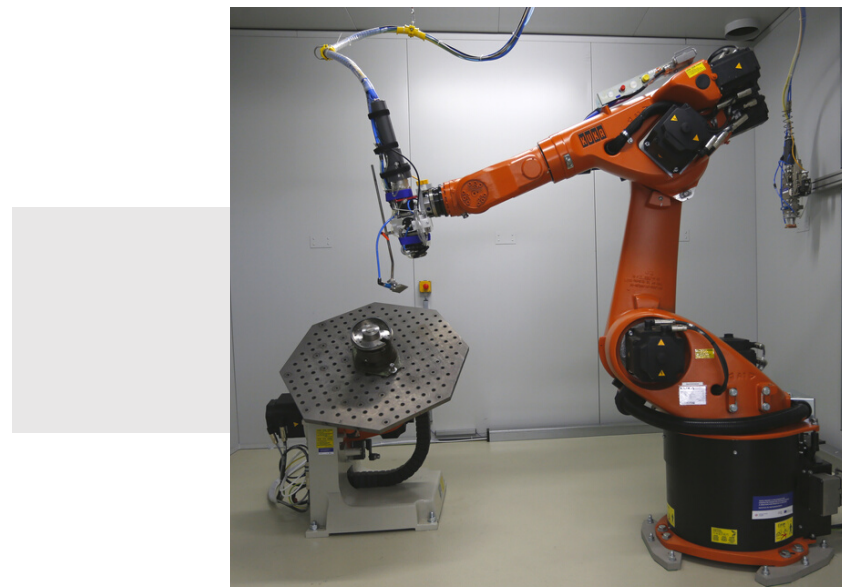
LASEROVÉ 2D ŘEZÁNÍ



- Laserový zdroj IPG YLS-2000-S2T
- Max. výkon 2 kW
- Řezací hlava YK52
- Průměr vlákna $\varnothing 200 \mu\text{m}$
- Vlnová délka 1060 ± 10 nm
- CNC řídicí systém - Siemens SINUMERIK 840D
- Připojení pracovních plynů O₂, N₂
- Nosnost stolu 150 kg
- Rozměr plechu max. 800x600 mm
- Řezání plechů z ocelí i neželezných kovů do tloušťky 4 mm

LASEROVÉ CENTRUM S 6-OSÝM ROBOTEM

- 6-osý robot KUKA KR60 HA
- Řídicí systém KR C4
- Otočný sklápěcí polohovací stůl KUKA DKP400 (nosnost 400 kg)
- Programovací systém SprutCAM
- Řízení teploty procesu využitím IR pyrometru
- Diodový laserový zdroj Laserline LDF 4000
- Max. výkon 4 kW
- Rozšiřitelnost 10 kW
- Vlnová délka 1030-1060 nm
- Průměr vlákna Ø1000 µm
- Kalící laserová hlava Laserline
- Kalící spoty
 - Ø 0,2-30 mm
 - 4x4 mm
 - 4x8 mm
 - 4x16mm
- Laserová svařovací hlava Precitec YW52 s řezacím adaptérem Yk52
- Laserové navařování práškem – podavač prášku GTV PF2/1

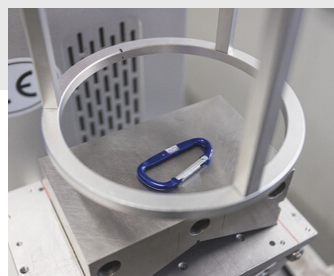
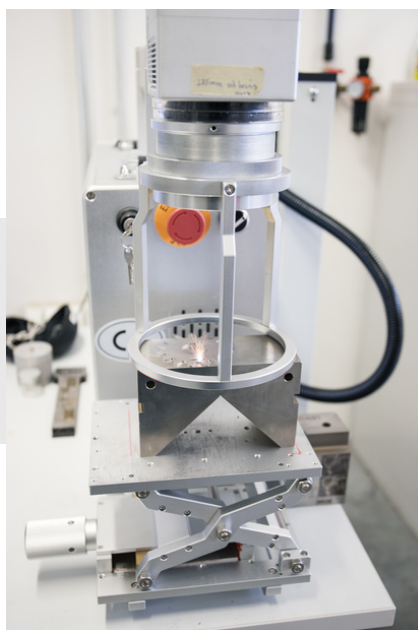


STAND - LASEROVÉ SVAŘOVÁNÍ PLASTŮ

- Diodový laserový zdroj IPG DLM-200
- Max. výkon 200 W
- Vlnová délka 970 nm
- Spot Ø2 mm
- SW LaserDESK SCANLAB
- Laserová skenovací hlava intelliSCAN 30
- Pracovní plocha 300x300 mm



GRAVÍROVACÍ ZAŘÍZENÍ VELES F



- Diodový laserový zdroj
- Výkon 20 W
- Vlnová délka 1060 – 1080 nm
- Frekvence 2 – 200 kHz
- Skenovací galvo hlava
- Pracovní plocha 110 x 110 mm
- Odnímatelná hlava pro značení předmětů větších rozměrů
- Popisování kovových materiálů

METALOGRAFICKÁ LABORATOŘ

VYBAVENÍ LABORATOŘE

- Pila Delta AbrasiMET
- Elektrohydraulický lis SimpliMet 1000
- Bruska / leštička EcoMet 250 s automatickou hlavou AutoMet 250
- Inverzní mikroskop Im7520
- Stereomikroskop EMZ - 13TDR
- Tvrdoměr MicroMet 6000 se SW Omnimet MHT-F



- ověření hloubky prokalení
- měření tvrdosti a mikrotvrdosti
- vyhodnocení kvality svarových spojů



Ing. Libor Dvořák



+420 485 302 768



libor.dvorak@vuts.cz



VÚTS, a.s.

Svárovská 619
Liberec XI- Růžodol
460 01 Liberec



www.vuts.cz