

BRUSKA RADIÁLNÍCH VAČEK BRV-300 CNC



 **BRV-300**
CNC



Bruska radiálních vaček je postavena na špičkových komponentech renomovaných firem (Yaskawa, Schneberger, GMN). Brousicí nástroj CBN/DIA je upnut v hydraulickém upínači, který spolu s HSK40 zabezpečuje vysokou tuhost uložení nástroje. Unikátnost brusky a koncepčně cíleně zaměřeného řídicího systému (VÚTS) je v možnosti použití fréz upevněných v hydraulickém upínači. Odstranění nutného kaleného přídavku na kontuře odfrézováním se značně zkrátí výrobní čas broušené vačky. Konečné broušení vačky se pak odehrává s brousicími nástroji na přídavku několika setin milimetru. Vysoké přesnosti je dosaženo možnou rozměrovou analýzou kontury vačky bez nutnosti vyjmutí obrobku ze stroje.



Parametry stroje

Rozměr (š x h x v):	1200 x 1200 x 1600 [mm]
Hmotnost:	2300 [kg]
Rám stroje:	Šedá litina / Schneberger MINERALGUSSTECHNIK
Max. průměr vačky:	500 [mm] (protočený průměr)
Max. hmotnost vačky:	20 [kg]
Vřeteno:	GMN HV-P 100-30000/9
Otáčky vřetena:	30000 [min ⁻¹]
Výkon vřetena:	7,5 / 9 [kW]
Upnutí nástrojů:	HSK40 (ruční výměna)

Osy stroje

Rotační osa C:	Yaskawa Direct Drive SGMCS-17D
Lineární osa V:	Schneberger UTC15 – 300/5 [mm, mm/ot] Přímé odměřování Heidenhain LS487
Pohon osy V:	Yaskawa SGMGV-09D
Přístavovací osa Z:	Drill Matic – 100/5 [mm, mm/ot]
Pohon osy Z:	Yaskawa SGMGV-09D

Elektroskříň

Rozměr (š x h x v):	1000 x 400 x 1400 [mm]
Hmotnost:	200 [kg]
HW a SW	
řídicího systému:	hw Yaskawa MP2200/2310, sw VÚTS
Pohony:	Yaskawa
Frekvenční měnič:	Yaskawa A1000

Nutná přídavná zařízení

Chlazení nástroje:	Agregát Losma DTE 030
Chlazení vřetena:	Agregát GMN Chilly 15-S
Mazání vřetena olejovou mlhou:	Agregát GMN Prelub PP
Rozměr sestavy (š x h x v):	1200 x 1000 x 1200 [mm]

