

ЛАЗЕРНАЯ СТАНЦИЯ

LWS - C

- Точная обработка лазером сварка, резка, сверление, гравирование металлических и неметаллических материалов
- Твердотельный лазерный излучатель в импульсном режиме LASAG SLS 200 C32 - 500W
- Интеграция с лазерными излучателями Nd: YAG, CO₂ или с диодным лазером.
- Возможность подключения рабочих газов CO₂, O₂, N₂, Ar, He.
- Гранитный стол.
- Автоматически управляемые рабочие оси.
- Переменная возможность зажима.
- Настройка производственного процесса и его обратная проверка через панель управления.



ЛАЗЕРНАЯ СТАНЦИЯ LWS - C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Производитель	SITEC Industrietechnologie GmbH
Траектория передвижения линейных ось:	
X – ось	400 мм
Y – ось	300 мм
Z – ось	200 мм
C – ось	Авто
Повторная точность	$\pm 0,01$ мм
Точность позиции	± 15 мкм
Максимальная скорость передвижения	10 м/мин

- Линейное передвижение ось X и Y обеспечено точным закалённым проводом, закреплённым в гранитном столе.
- AC – сервомоторы или AC – прямые приводы.
- Система управления CNC - ECKELMAN E.PNCS55 включая LCD панелья.
- Выдвижные двери с встроенным предохранительным стеклом.
- Параметры безопасности класса Лазер 1.

РАЗМЕРЫ

Ширина	1080 мм
Глубина	800 мм
Высота	2000 мм
Питание машины	400 V /3 P/ 50 Hz

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

3 AC 400V+PE+N
50/60 Hz
20 A (без лазерного источника)

