

# ЛАЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

## LM08/10C.W



- Служит для точного гравирования, резки и сварки.
- Лазерный источник IPG – YLS – 2000 – S2T 2 кВт.
- Интегрирование с лазерными источниками Nd: YAG, CO<sub>2</sub> или с диодным лазером.
- Возможность подключения рабочих газов CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Ar или He.
- Гранитный стол.
- Автоматически управляемые рабочие оси.
- Рабочий стол можно настроить по высоте.
- Автоматическое приспособление для ротационных деталей.
- Переменная возможность зажима.
- Защитная цепь.
- Настройка производственного процесса и его обратная проверка через панель управления.
- Возможность дистанционного сервиса.

## ЛАЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР LM08/10C.W

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

#### Передвижения

X	1000 мм
Y	800 мм
Z	400 мм
Z1	200 мм
C	Автоматический
B	Ручной

Повторная точность передвижения	±15 мкм
Максимальная скорость передвижения	30 м/мин
Диаметр ротационной оси	100-300 мм
Скорость вращения	96 мин <sup>-1</sup>

- Линейные движения обеспечены с применением линейной укладки встроенной прямо в гранитный стол.
- АС – сервомоторы или АС – прямые приводы.
- Система управления CNC – SINUMERIK 840D включая LCD панели.
- Выдвижные защитные двери с встроенным предохранительным стеклом.
- Возможность регулировки рабочего газа.
- Параметры безопасности класса Лазер 1.

### РАЗМЕРЫ

Глубина	3100 мм
Ширина	2500 мм
Высота (дверь закрытая/открытая)	2500/3050 мм

### РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

3 АС 400V+PE+N  
50/60 Гц  
20 А (без лазерного источника)

