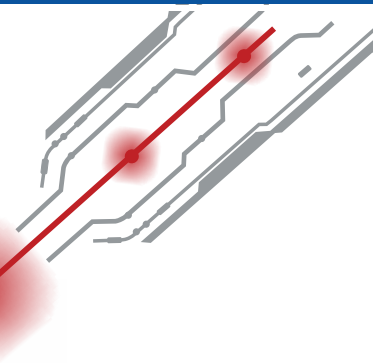


ЛАЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



- Точная обработка лазером, резка, сварка, сверление и гравирование.
- Лазерный источник IPG-1000-CT 1 кВт.
- Интеграция с лазерными источниками Nd: YAG, CO₂ или с диодным лазером.
- Возможность подключения рабочих газов CO₂, O₂, N₂, Ar или He.
- Гранитный стол.
- Автоматически управляемые рабочие оси.
- Переменная возможность зажима.
- Защитная цепь.
- Настройка производственного процесса и его обратная проверка через панель управления.
- Возможность дистанционного сервиса.

ЛАЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР LM0/05P.W

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

траектория передвижения линейных ось

X – ось	500 мм
Y – ось	500 мм
Z – ось	300 мм
B – ось	± 90° Автоматический
C – ось	Автоматический

Повторная точность ± 15 мкм

Точность позиции ± 30 мкм

Максимальная скорость передвижения 20 м/мин

Ускорение 3 м/сек²

Максимальная загрузка стола 50 кг

- Линейное передвижение ось X и Y обеспечено точным закалённым проводом, закреплённым в гранитном столе.

- AC – сервомоторы или AC – прямые приводы.

- Система управления CNC - SINUMERIK 840D включая LCD панель.

- Выдвижные двери с встроенным предохранительным стеклом.

- Параметры безопасности класса Лазер 1.

РАЗМЕРЫ

Ширина	1800 мм
Глубина	1200 мм
Высота (дверь закрытая/открытая)	2050/2600 мм

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

3 AC 400V+PE+N

50/60 Гц

20 А (без лазерного источника)

