

ATC4-60

AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ PRO HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ STROJE

Automatická výměna nástrojů střední řady 4 pro nástroje o hmotnosti 40 kg vybavená sklápěcím mechanismem pro výměnu ve vodorovné i svislé ose a mechanismem příčného výsuvu pro výměnu ve větší vzdálenosti od stojanu obráběcího stroje.

SPECIFIKACE STROJE:

- maximální hmotnost nástroje 40 kg
- maximální klopný moment nástroje 60 Nm
- upínací kužel ISO 50
- maximální délka nástroje 500 mm
- maximální průměr nástroje 330 mm
- sklápění servomotorem Siemens s absolutním odměřováním 0–90°
- příčný výsuv servomotorem Siemens s absolutním odměřováním max. 600 mm
- otáčení ruky servomotorem Siemens s absolutním odměřováním 0–180°
- pohon vozíku po dráze servomotorem Siemens s absolutním odměřováním
- výsuv ruky pneumatickým válcem
- volitelné pneumatické nebo elektrické otevírání čelistí ruky s mechanickou pojistkou



VÝHODY TAKTO VYBAVENÉ AUTOMATICKÉ VÝMĚNY NÁSTROJŮ:

- snadná seřaditelnost všech pohybů řízených programem
- zrychlení výměny nástroje oproti standardním řešením
- možné varianty bez příčného výsuvu a bez sklápění
- možnost snadno regulovat rychlosti pohybů
- odpadá olejové hospodářství a hydraulické rozvody – čistý provoz



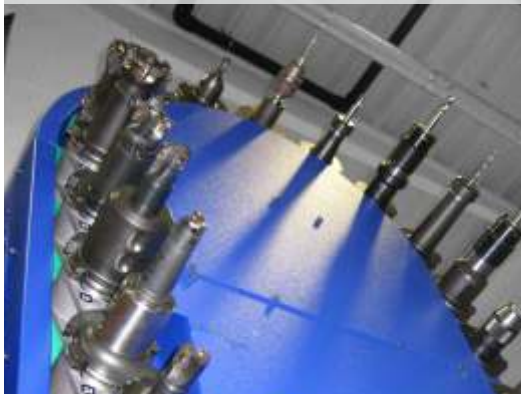


**VÁS PARTNER PRO
VÝZKUM, VÝVOJ
INOVACE**



**VÝMĚNY NÁSTROJŮ
PRO OBRÁBĚCÍ STROJE**

PERIFERIE K OBRÁBĚCÍM STROJŮM

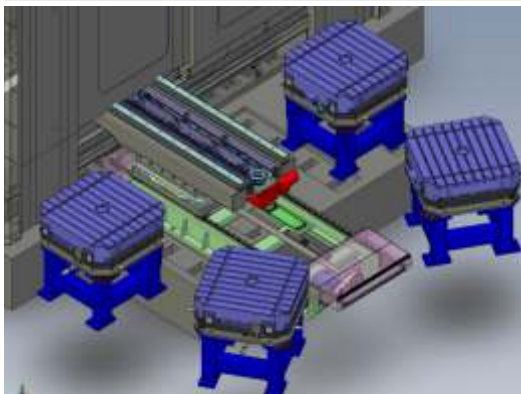


**VÝVOJ, KONSTRUKCE
A VÝROBA**

periferií k obráběcím
strojům
dle specifických
požadavků zákazníka.



MANIPULÁTORY



PALETIZACE

VÚTS, a.s.
Svárovská 619
Liberec XI - Růžodol I
460 01 Liberec

Tel.: +420 301 111
E-mail: vuts@vuts.cz

www.vuts.cz